

附件1.

大连凯特利催化工程技术有限公司展会服务技术要求

一、展会信息

序号	展会地点	展位尺寸	展位开口	层数	吊顶	其他
1	全国范围	3米*6米	开放式	单层	无	具体以展商手册要求为准
2			单面开口			
3			双面开口			
4			三面开口			
5		6米*6米	三面开口		可吊顶	

二、设计要求

整体设计要求	基本要求： 1、请参照主标识品牌的VIS进行设计，以品牌标准色为主色调，辅助色不超过三种，国际化、科技感强；主标识与传播语为发光字，须在展台门楣清晰可见，其他各面须有主标识发光字； 2、考虑参观人流动线进行设计； 3、展台通透；无外露连线，含电源线，数据线，鼠标线，键盘线等； 4、门楣要大气，门楣设计尤其重要，门楣要吸引眼球；	
	基本要求：展台结构安全、稳固，施工材料须为阻燃材料且符合环保要求，严禁使用有刺激性气味的材料。玻璃须钢化；电线须使用护套线，排布合理，满足承载。结构与材质必须以安全、环保为前提，否则由此产生的一切责任由投标单位承担，，包括但不限于给大连凯特利造成的全部直接及间接损失、主办方的罚款、行政机关处罚以及第三方索赔等。	
结构材料	主体结构材料：□铝型材■木□型+木 构架	
	其他要求：材料须符合主办方要求	
	功能区域	■接待台 基本要求：1、朝主要人流区域。2、设储物空间。3、展台光源充足。 数量：1个
		■公共洽谈区 基本要求：开放式，设置在展台非核心区域。 数量：18坪面积配置桌椅(2)套(每套含桌子1个、椅子4把、不需要桌布)；36坪面积配置桌椅(3~4)套(每套含桌子1个、椅子4把、不需要桌布) 其他要求：矿泉水2箱/天、咖啡机及配套
		■储物柜/间 基本要求：封闭式，带锁。 置物架：(2)个(每个(4)层) 其他要求：可根据设计方案调整

功能区域	■内容展示	<p>基本要求：1、分“形象展示区”与“业务展示区”。</p> <p>(1)“形象展示区”，分为“企业介绍、产品介绍、视频展示”等几个模块。</p> <p>除展台正面外，不得使用展台其他外部立面进行展示。展台正面可考虑放置LED大屏播放宣传片(可悬吊式也可以镶嵌式)。</p> <p>(2)“业务展示区”分为解决方案展示区、互动交流体验区、综合产品展示区。</p> <p>在展示手段上，力求富有创意且手段多样，须将核心价值点展示(即时贴或灯箱等形式)、产品展示(展柜或墙体嵌入式等形式)、解决方案展示(电子屏PPT视频形式)、互动体验展示融为一体。须配备产品信息介绍牌。</p> <p>展示用设备尺寸：长1140宽840高2280 POU空管3-4支：Φ6</p>
	合影墙	<p>基本要求：可酌情考虑合影墙。</p>
		<p>其他要求：大气美观精致、富有科技感</p>
	其他	
A V 要求	<p>基本要求：展期须配备专业的技术支持人员。所供AV设备须确保运行流畅、画面清晰，效果佳。同时，触控屏或者电视机的尺寸须统一，100平方以上展台不低于50寸屏幕，100平方以下展台不低于42寸屏幕；</p> <p>其他根据展台设计方案按需配置</p>	
灯光要求	<p>基本要求：系统性规划设计，采用总体布灯，光线明亮、柔和、均匀，重点展示区域须配备补充光源，强化展示效果。</p>	
地面要求 (均可)	<p><input type="checkbox"/>地毯，要求：防火阻燃，美观，整洁。</p> <p><input type="checkbox"/>地台，要求：地台以美观节省成本为主，地面要与展台设计呼应有动线引导</p> <p><input type="checkbox"/>地板，要求：价格区间内，可做地板，地面要与展台设计呼应有动线引导</p> <p><input type="checkbox"/>其他：不做具体要求，看设计及方案报价决策</p>	

三、企业提供素材

名称	图样
主标识 公司LOGO	 <p>C:92 M:75 Y:0 K:0 C:42 M:100 Y:100 K:10 C:100 M:100 Y:100 K:100</p>



9N超纯气体纯化器

展位号:B-010



国家催化工程技术研究中心
National Engineering Research Center of Catalysis



INTRODUCTION TO
DALIAN KAITELI
CATALYTIC ENGINEERING



其他素材

大连凯特利催化工程技术有限公司

Introduction to Dalian Kaiteli Catalytic Engineering Technology Co., Ltd

大连凯特利催化工程技术有限公司成立于2005年,是由上海鼎之颐投资管理有限公司、中科化物(大连)科技发展有限公司、中国科技产业投资管理有限公司、大连装备投资集团有限公司及自然人共同投资兴建的高新技术企业,注册资本4547万元。总部坐落于大连市高新技术产业园区。

大连凯特利催化工程技术有限公司是国家催化工程技术研究中心的唯一产业实体,围绕“气体净化与催化”核心业务,形成了“技术开发-产品制造-全链服务”的完整体系。依托自主研发的30余项专利技术和省级以上科技成果,公司在吸附、脱氢、脱氧、脱硫、食品级二氧化碳净化、甲烷化合成天然气、氮氧化物治理、气体纯化设备等领域形成核心技术集群,覆盖从化工原料提纯到环保治理的全场景应用,同时开展与之配套的各类催化剂、吸附剂及工业气体纯化设备,为客户提供从方案设计、产品定制到后期运维的一体化服务,确保技术与实际工况精准匹配,形成“全链条自主可控”和“场景化解决方案”的核心竞争力。目前,公司在国内已拥有上千家用户,并出口新加坡、俄罗斯、印度、越南、卡塔尔、泰国、马来西亚等海外市场,已形成覆盖核电、半导体、绿氢、食品级二氧化碳等多领域的完整净化技术与产品矩阵,成为支撑国家战略、破解产业痛点、引领绿色发展的核心力量。

公司始终以高标准严要求践行质量与责任担当,通过了国家ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系及ISO45001职业健康安全管理体系认证。荣获“国家知识产权优势企业”“辽宁省瞪羚企业”“辽宁省企业技术中心”及“辽宁省级专精特新‘小巨人’企业”等荣誉,同时牵头成立“辽宁凯特利催化气体净化产学研联盟”,深化产学研合作,持续引领行业技术升级。

Dalian Kaiteli Catalytic Engineering Technology Co., Ltd. was established in 2005. It is a high-tech enterprise jointly invested and built by Shanghai Dingzhiyi Investment Management Co., Ltd., Zhongke Chemical (Dalian) Technology Development Co., Ltd., China Science and Technology Industry Investment Management Co., Ltd., Dalian Equipment Investment Group Co., Ltd., and natural persons, with a registered capital of 45.47 million yuan. The headquarters is located in Dalian High tech Industrial Park.

Dalian Kaiteli Catalytic Engineering Technology Co., Ltd. is the only industrial entity of the National Catalytic Engineering Technology Research Center, which has formed a complete system of “technology development product manufacturing full chain service” around the core business of “gas purification and catalysis”. Relying on more than 30 independently developed patented technologies and provincial-level or above scientific and technological achievements, the company has formed a core technology cluster in the fields of adsorption, dehydrogenation, deoxygenation, desulfurization, food grade carbon dioxide purification, methane synthesis of natural gas, nitrogen oxide treatment, gas purification equipment, etc., covering full scenario applications from chemical raw material purification to environmental protection treatment. At the same time, it carries out various catalysts, adsorbents, and industrial gas purification equipment that are matched with it, providing customers with integrated services from solution design, product customization to later operation and maintenance, ensuring precise matching between technology and actual working conditions, and forming the core competitiveness of “full chain independent controllability” and “scenario based solutions”. At present, the company has thousands of users in China and exports to overseas markets such as Singapore, Russia, India, Vietnam, Qatar, Thailand, Malaysia, etc. It has formed a complete purification technology and product matrix covering multiple fields such as nuclear industry, semiconductor, green hydrogen, and food grade carbon dioxide, becoming a core force supporting national strategy, solving industry pain points, and leading green development.

The company has always practiced quality and responsibility with high standards and strict requirements, and has passed the national ISO9001 quality management system, ISO14001 environmental management system, and ISO45001 occupational health and safety management system certification. We have won honors such as “National Intellectual Property Advantage Enterprise”, “Liaoning Gazelle Enterprise”, “Liaoning Provincial Enterprise Technology Center”, and “Liaoning Provincial Specialized, Refined, Unique, and New ‘Little Giant’ Enterprise”. At the same time, we have led the establishment of the “Liaoning Kaiteli Catalytic Gas Purification Industry University Research Alliance” to deepen industry university research cooperation and continue to lead the industry’s technological upgrading.



企业荣誉

Enterprise Honors



知识产权

Intellectual property



应用领域

Application field



国家催化工程技术研究中心组建
RCECT was established

1993年

第一台企业级气体纯化器研制成功
The first enterprise-level gas purifier has been successfully developed

2003年

第一台公用气体纯化器诞生
The first public gas purifier has been born and commercialized

2008年

N2气体纯化器应用于国内某晶圆6寸生产线
A nitrogen gas purifier is applied to a 6-inch wafer production line in China

2010年

第一台少气纯化器应用于国内某晶圆12寸生产线
A少 gas purifier is applied to a 12-inch wafer production line in China

2012年

全氮N2气体纯化器应用于某外延片生产
A pure nitrogen gas purifier, a rate of 99.9999% purity, is applied to an epitaxial production line

2014年

99.9999%气体纯化器应用于国内多条晶圆12寸生产线
A 99.9999% gas purifier has been integrated into multiple 12-inch wafer lines during the manufacturing process

2016年

99.9999%气体纯化器应用于国内多条晶圆12寸生产线
A 99.9999% gas purifier has been integrated into multiple 12-inch wafer lines during the manufacturing process

2018至今



纯化设备指标

Purification equipment indicators

气体类型	入口指标	去除杂质种类	纯化指标	颗粒度	流量
GAS	Inlet Performance	Impurities Removed	Out Performance	Particles	Flow
N2	5N	O2,H2,CO,CO2,THC,H2O	7Nor9N	0.003μm	10Nm3/hr~30000Nm3/hr 10bar
H2	5N	O2,N2,CO,CO2,THC,H2O	7Nor9N	0.003μm	10Nm3/hr~8000Nm3/hr 10bar
O2	5N	H2,CO,CO2,THC,H2O	7Nor9N	0.003μm	10Nm3/hr~8000Nm3/hr 10bar
Ar,He	5N	O2,N2,CO,CO2,THC,H2O	7Nor9N	0.003μm	10Nm3/hr~3000Nm3/hr 10bar
CO2	5N	O2,H2,CO,THC,H2O	7Nor9N	0.003μm	10Nm3/hr~3000Nm3/hr 10bar
CDA	5N	H2,CO,CO2,THC,H2O	7Nor9N	0.003μm	10Nm3/hr~10000Nm3/hr 10bar
NH3	5N	CO2,O2,H2O	7Nor9N	0.003μm	10Nm3/hr~200Nm3/hr 10bar
CH4	5N	O2,H2,N2,CH4,H2O	7Nor9N	0.003μm	10Nm3/hr~200Nm3/hr 10bar
Xe, Ne, Kr	5N	O2,N2,CO,CO2,THC,H2O	7Nor9N	0.003μm	10Nm3/hr~3000Nm3/hr 10bar





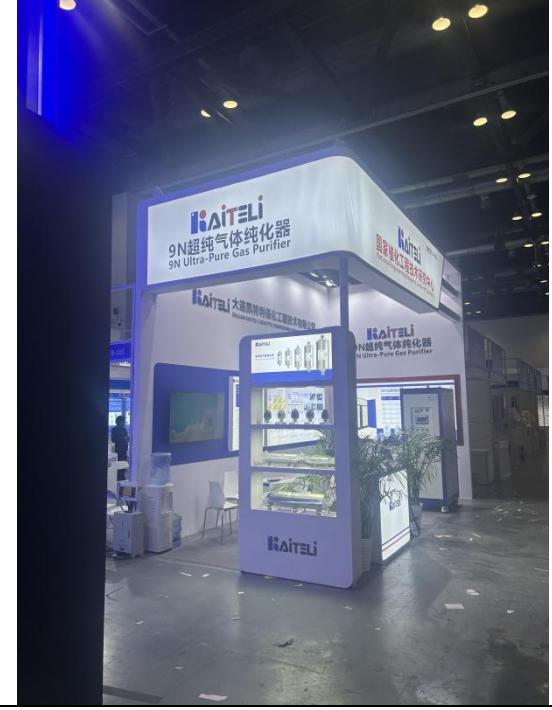




使用点气体纯化器

POU (point of use) Gas Purifier





大连凯特利催化工程技术有限公司
2026年01月09日

附件2：知识产权声明书

知识产权声明书

本公司遵照中华人民共和国有关知识产权的法律法规，自本声明书签署之日起，本公司同意并承诺：

1. 本公司的投标制作方案是独立完成所取得的原创性成果；内容不涉及违反国家法律；
2. 未曾以任何形式在国内外公开发表过；
3. 上述设计制作的内容不侵犯他人著作权和其他权利，否则本公司将承担由于侵权而产生的全部责任，并赔偿由此给大连凯特利造成的全部损失。
4. 本投标设计制作方案自中标之日起，该方案的复制权、发行权、信息网络传播权、翻译权、汇编权等所有版权自动转让给大连凯特利，由大连凯特利独家使用。大连凯特利有权对该方案进行修改、改编、再创作等任何形式的使用，无需另行征得投标单位同意或支付额外费用。
5. 本公司所有取自大连凯特利的招标文件或相应的资料均不向任何其他第三人透露，且不自行留存、复制、使用该等资料，合同履行完毕后须立即销毁全部留存资料。。

特此声明！

公司：

盖章

日期：